

AKEMI®**AKEPOX® 3015 Rapid Bond**

Technische toelichtingen

Karakteristiek:

AKEPOX® 3015 Rapid Bond is een dikvloeibaar, oplosmiddelvrij, tweecomponentenkleefmiddel op epoxydharsbasis met een gemodificeerde speciaalverharder.

Het product tekent zich door volgende eigenschappen:

- snelle belastbaarheid door hoge beginsterkte
- zeer snelle doorharding.
- eenvoudige dosering en vermenging door hulzensysteem.
- uiterst geringe krimp bij doorharding en daardoor minimale spanningen in de kleeflaag.
- hoge elasticiteit en vasthoudendheid van de lijmlaag
- zeer goede alkalistabiliteit, daarom zeer goed geschikt voor verlijmingen met beton.
- uitstekend geschikt voor verlijmingen van gasondoorlaatbare materialen, daar het een oplosmiddelvrij product is.
- goede elektrische isolering.
- geschikt voor verlijmingen van oplosmiddelgevoelige materialen (styropor, ABS)
- goede hechting op licht vochtige steen
- buiten enkel beperkte weersbestendigheid van de verlijmingen
- het product is niet geneigd tot kristallisatie, daarom geen probleem bij bewaring en goede verwerkingszekerheid.
- Classificatie volgens de brancheorganisatie voor de bouw: Giscode: RE 30
-

Gebruik:

AKEPOX® 3015 Rapid Bond is een zeer universeel inzetbare lijm voor het verlijmen van natuur- en kunststeen, beton, metaal (ijzer, staal, aluminium, koper), hout, keramiek, glas en verschillende kunststoffen (GFK, styropor, hard pvc, polyester). Het product is, op grond van zijn snelle beginsterkte, zeer goede contacthechting en dikvloeibare consistentie zeer goed voor montagewerk geschikt, evenals voor verlijmen van profielen.

Niet geschikt zijn polyolefine (PE, PP), siliconen, FKW (teflon), zacht PVC, zacht PU en butylrubber.

Gebruiksaanwijzing:

- zonder mengkop: als doseerapparaat bruikbaar
 - met mengkop: doseer- en mengapparaat in één.
1. te kleven vlakken grondig zuiver maken en licht ruw maken.
 2. hulsbeschermkop verwijderen, huls in pistool leggen, handvat bedienen tot uit beide openingen lijm te voorschijn komt, dan mengkop opsteken.
 3. bij gebruik zonder mengkop moeten beide componenten goed gemengd worden.
 4. de vermenging blijft ca. 3-5min. (20°C) verwerkbaar. Na ca. 20-40min. (20°C) bereikt de lijm een goede aanvangssterkte, na ca. 2-4 uur (20°C) is de verlijming belastbaar. Maximale stevigheid na 7 dagen (20°C).
 5. gereedschap reinigen met AKEMI® nitro-verdunner.
 6. warmte versnelt, koude vertraagt de doorharding.

Bijzondere tip:

- ondergronden van metaal moeten eerst ingeslepen worden om een hechtingsvermindering te vermijden.
- bij de verwerking kan men als bescherming voor de handen de "Afin® vloeibare handschoen" gebruiken.

- reeds ingedikte lijm niet meer gebruiken.
- bij temperaturen onder 10°C product niet meer aanwenden, daar geen voldoende doorharding plaatsvindt.
- de doorgeharde lijm vertoont, vooral bij zonlicht, vergeling.
- reeds doorgeharde lijm kan niet meer met een oplosmiddel verwijderd worden. Scheiden kan enkel mechanisch of door hogere temperaturen (> 200°C)
- bij juiste verwerking is de lijm in volledig uitgeharde toestand onschadelijk voor de gezondheid.
- bij de hulzen enkel originele AKEMI® mengtubes gebruiken.

Veiligheidsaanwijzing: zie EG veiligheidsbladen

Technische gegevens:

1. component A + B: kleur: zwart
 dichtheid: ca. 1,6 g/cm³

2. verwerkingstijd:

a) vermenging uit 75g component A + 75g component B

bij 10°C:	6-10min
bij 20°C:	3-5min
bij 30°C:	2-3min
bij 40°C:	1-2min

b) bij 20°C en verschillende kwantiteit

15g component A + 15g component B }	
40g component A + 40g component B }	
75g component A + 75g component B }	3-5 minuten
250g component A + 250g component B }	

3. Mechanische eigenschappen:

Treksterkte DIN EN ISO 527:	5 – 10 N/mm ²
Buigsterkte DIN EN ISO 178:	25 – 35 N/mm ²
Druksterkte DIN EN ISO 604:	50 – 60 N/mm ²

Opslag: indien bewaard op een droge en koele plaats (5 - 25 ° C), in ongeopende originele verpakking, ten minste 24 maanden houdbaar vanaf de fabricagedatum.

Ter attentie:

Bovenstaande informatie werd opgesteld naar de nieuwste stand van ontwikkeling en gebruikstechniek van onze firma. Op grond van een groot aantal verschillende invloedsfactoren tonen deze aanwijzingen evenals andere mondelinge of schriftelijke gebruikstechnische aanwijzingen een niet bindend karakter. Er wordt de gebruiker aangeraden zelf verzoeken en proeven uit te voeren; hierbij geldt in het bijzonder het uitproberen van het product op een onopvallende plaats of het maken van een staal.

TMB 09.21