
Technische toelichtingen

Karakteristiek:

AKEPOX 2000 is een vloeibaar, oplosmiddelvrij, tweecomponentenkleefmiddel op epoxydharsbasis met een gemodificeerde polyaminverharder. Het product tekent zich door volgende eigenschappen:

- uiterst geringe krimp bij de uitharding en daardoor minimale spanningen in de kleeflaag.
- uiterst weerbestendige verklevingen.
- zeer goed inkleurbaar met AKEPOX kleurpasta.
- goede warmtestabiliteit: ca. 60-70°C bij belaste verklevingen, ca. 100-110°C bij onbelaste verklevingen.
- kleeflaag goed vormbestand.
- geringe tendens tot moeheid.
- zeer goede alkalistabiliteit, daarom zeer goed voor verklevingen met beton.
- uitstekend geschikt voor verklevingen van gasondoorlaatbare materialen, daar het een oplosmiddelvrij product is.
- zeer goed lamineerhars voor vervaardiging van sandwich panelen.
- goede elektrische isolering.
- goede hechting op licht vochtige steen.
- uitstekend voor verklevingen van oplosmiddelgevoelige materialen (styropor, ABS)
- het product is niet geneigd tot kristallisatie, daarom geen probleem bij bewaring en goede verwerkingszekerheid.

Gebruik:

AKEPOX 2000 wordt hoofdzakelijk in de steenverwerkende industrie aangewend; voor verklevingen van natuursteen (marmer, graniet) als van kunststenen of bouwstoffen (terrazzo, beton)

Door zijn lage viscoese consistentie zijn zeer dunne lijmvloeien mogelijk. Samen met glasvliesweefsel kunnen ook trappen in sandwich bouwwijze gemaakt worden.

Met AKEPOX 2000 kunnen ook andere materialen verkleefd worden zoals kunststoffen (hard pvc, polyester, polystyrol, ABS, PC) papier, hout, glas en vele anderen.

Voortaan vindt AKEPOX 2000 ook zijn toepassing in machine- en carrosseriebouw (caravans, boten) voor herstelling van glasvezelversterkte kunststofdelen, evenals in de electro-industrie voor het ingieten of ommantelen van elektrische onderdelen (spoelen, motorwikkelingen, transformatoren).

Niet geschikt zijn polyolefine (PE, PP) silicone, FKW (teflon) zacht pvc, zacht pu en butylrubber.

Gebruiksaanwijzing:

1. te kleven vlakken grondig zuiver maken en licht ruw maken.
2. twee delen lijn worden met één deel verharder goed vermengt, tot een homogene kleurtoon verkregen is.
3. inkleuring mogelijk door toevoeging van AKEPOX kleurpasta tot max. 5%
4. de vermenging blijft ca. 20-30min. (20°C) verwerkbaar. Na ca. 6-8uur (20°C) zijn de gekleefde delen transporteerbaar, na ca. 12-16uur (20°C) belastbaar en arbeidsklaar. Maximale stevigheid na 7 dagen (20°C)
5. gereedschap reinigen met AKEMI nitro-verdunner.
6. warmte versnelt, koude vertraagt de doorharding.
7. bij koele opslag minstens 1 jaar houdbaar.

Bijzondere tip:

- geschikt voor verlijming van dragende constructiedelen, echter moet bij het gebruik de relevante normen zoals DIN 18516 deel 1 en deel 3 of DIN 2304 nageleefd worden.
- Enkel bij nauwkeurig respecteren van de mengverhoudingen bereikt men de optimale mechanische en chemische eigenschappen, overtollige lijm of verharder werken als weekmaker.
- bij de verwerking kan men als bescherming voor de handen de "AKEMI vloeibare handschoen" gebruiken.
- verharder en lijm worden met afzonderlijke spatel genomen.
- reeds ingedikte lijm niet meer gebruiken.
- bij temperaturen onder 10°C product niet meer aanwenden, daar geen voldoende doorharding plaatsvindt.
- de doorgeharde lijm vertoont, vooral bij zonlicht, vergeling en is daardoor niet geschikt voor zichtbare verklevingen op lichte of witte ondergrond.
- reeds doorgeharde lijm kan niet meer met een oplosmiddel verwijderd worden. Scheiden kan enkel mechanisch of door hogere temperaturen ($> 200^{\circ}\text{C}$)
- bij juiste verwerking is de lijm in volledig uitgeharde toestand onschadelijk voor de gezondheid.

Technische gegevens:

1. component A: kleur: lichtgeel
 dichtheid: ca. 1,15/cm³
 component B: kleur: honinggeel
 dichtheid: ca. 1,06cm³
2. verwerkingstijd:
 - a) vermenging uit 100g component A + 50g component B
 - bij 10°C: 60-70min
 - bij 20°C: 20-30min
 - bij 30°C: 10-15min
 - bij 40°C: 5-10min
 - b) bij 20°C en verschillende kwantiteit
 - 20g component A + 10g component B: 35-45min
 - 50g component A + 25g component B: 25-35min
 - 100g component A + 50g component B: 20-30min
 - 300g component A + 150g component B: 15-25min
3. verloop van de verharding bij een laag van 2mm bij 20°C
(Shore D-Härte)

3uur	4uur	5uur	6uur	7uur	8uur	24uur
-	22	30	53	64	75	83
4. mechanische eigenschappen:

buigvastheid DIN 53452:	100-110 N/mm ²
trekvastheid DIN 53455:	50- 60 N/mm ²
E-modul:	3000-3500 N/mm ²
5. Chemicaliën bestand:

wateropname DIN 53495	< 0,5 %
zoutoplossing 10%	bestand
zeewater	bestand
amoniak 10 %ig	bestand
natriumloog 10 %ig	bestand
zoutzuur 10 %ig	bestand
azijnzuur 10 %ig	beperkt bestand
hydrogeencarbonzuur 10 %ig	beperkt bestand
benzeen	bestand
stookolie	bestand
smeerolie	bestand

6. opslag: ca. 2 jaar in goed gesloten originele verpakking, in koele en vorstvrije ruimte.

Ter attentie:

Bovenstaande informatie werd opgesteld naar de nieuwste stand van ontwikkeling en gebruikstechniek van onze firma. Op grond van een groot aantal verschillende invloedsfactoren tonen deze aanwijzingen evenals andere mondelinge of schriftelijke gebruikstechnische aanwijzingen een niet bindend karakter. Er wordt de gebruiker aangeraden zelf verzoeken en proeven uit te voeren; hierbij geldt in het bijzonder het uitproberen van het product op een onopvallende plaats of het maken van een staal.

TMB 05.20