

Technisch gegevensblad

Pagina 1 van 3

Eigenschappen: AKENOVA® CLEAR 300 is een spanningscompenserende, kristalheldere 1-componentlijm op basis van polyhybride technologie, die uithardt door luchtvochtigheid.

Het product wordt gekenmerkt door de volgende eigenschappen:

- geschikt voor verticale en horizontale verlijmingen
- zeer hoge hechtsterkte
- zeer elastische lijmvoeg voor hoge spanningscompensatie
- geen randzoneverkleuring bij natuursteen, omdat het product vrij is van weekmakers en oplosmiddelen
- kristalheldere verlijmingen
- goede verwerkbaarheid
- goed glad te strijken
- vrijwel geurloos
- VOC-vrij
- vrij van siliconen en isocyanaten
- temperatuurbestendig van -25 °C tot +80 °C
- bestand tegen uv-straling, vocht en weersinvloeden
- geschikt voor binnen- en buitentoeepassingen
- overschilderbaar
- emissieklasse A+ (bevestigd door een extern testinstituut)
- zeer lage emissie (GEV EMICODE® EC 1PLUS)

Toepassingsgebied: AKENOVA® CLEAR 300 is een innovatieve lijm die uitstekend geschikt is voor spanningscompenserende, niet-polijstbare verlijmingen van natuur- en kunststeen, zoals graniet, kwartsiet, zandsteen, terrazzo en vergelijkbare materialen, op minerale, bepaalde metalen of houten ondergronden (bijvoorbeeld het verlijmen van natuursteenplaten of tegels). Na uitharding heeft het product een zeer goede hechting op silicaathoudende oppervlakken (bijvoorbeeld graniet, beton en glas). Voor niet-silicaathoudende oppervlakken en voor verlijmingen die aan vocht worden blootgesteld, is het noodzakelijk een primer aan te brengen (zie primertabel).

Gebruiksaanwijzing:

1. De contactvlakken moeten schoon en vrij van vet en stof zijn. Gebruik voor natuur- en kunststeen, tegels, keramiek, glas, onbehandeld hout en metaal AKEMI® Cleaner A; gebruik voor kunststoffen en gelakte oppervlakken AKEMI® Cleaner.
2. Verwerkingstemperatuur: +5 °C tot +35 °C.
3. Op grotere oppervlakken worden de lijmrillen parallel aan elkaar aangebracht in de vereiste dikte. De afstand tussen de rillen moet zodanig worden gekozen dat na het voegen geen gesloten laag ontstaat; anders wordt de uitharding aanzienlijk vertraagd.
4. De delen moeten binnen 10 minuten worden verlijmd. Strijk voegen glad met AKEMI® Smoothing Agent. Zorg ervoor dat er na het voegen geen gladstrijkmiddel op de voegen achterblijft.
5. Huidvormingstijd: 10 tot 15 minuten. Deze is afhankelijk van de luchtvochtigheid, het vochtgehalte van de te verlijmen delen, de omgevingstemperatuur en de temperatuur van de componenten. De volledige uitharding is ook afhankelijk van de laagdikte: circa 2 mm op de eerste dag.

Let op: bij grote laagdikten kan de uitharding aanzienlijk worden vertraagd. Bij dunne lijmvoegen, bij het verlijmen van dampdichte materialen (bijvoorbeeld metaal, keramiek of glas), of bij verlijmingen waarbij slechts een klein oppervlak beschikbaar is voor inwerking van luchtvochtigheid, moeten de lijmvlakken vlak vóór het verlijmen licht worden bevochtigd. Anders wordt de volledige doorharding sterk vertraagd en kan deze meerdere weken duren.

Technisch gegevensblad

Pagina 2 van 3

6. Gereedschap kan worden gereinigd met AKEMI® Cleaner A of I.

- Bijzondere aanwijzingen:**
- Uitsluitend voor professioneel gebruik.
 - Voor het aanbrengen moet professionele apparatuur met een hoge overbrengingsverhouding worden gebruikt.
 - Controleer vóór gebruik of het product verenigbaar is met de te verlijmen materialen en of er geen verandering (bijvoorbeeld verkleuring) of beschadiging optreedt. Dit geldt ook voor materialen die zich binnen het invloedsgebied van de reactieproducten (dampen) bevinden.
 - Wanneer na het aanbrengen van AKENOVA® CLEAR 300 andere producten (bijvoorbeeld afdichtmiddelen, kleurstoffen, lakken, lijmen of reinigingsmiddelen) binnen het invloedsgebied worden gebruikt, moet eveneens worden gecontroleerd dat deze geen verandering of beschadiging van AKENOVA® CLEAR 300 veroorzaken.
 - Geen of slechts beperkte hechting op weekgemaakte kunststoffen, PE, PP en PTFE; in dat geval is een voorafgaande proef noodzakelijk.
 - De uitharding kan worden verbeterd door de te verlijmen delen licht te bevochtigen.
 - Blootstelling aan temperaturen boven 80 °C kan verkleuring van het lijmoppervlak veroorzaken.
 - Uitgehard afdichtmiddel kan alleen mechanisch worden verwijderd. Niet-uitgehard afdichtmiddel kan, afhankelijk van het oppervlak, worden verwijderd met AKEMI® Cleaner A of I.
 - Voor een correcte afvalverwerking moet de verpakking volledig leeg zijn.
 - Recycling overeenkomstig de richtlijnen van EU-beschikking 97/129/EG betreffende Richtlijn 94/62/EG inzake verpakking en verpakkingsafval.

Primertabel: Over het algemeen vertoont het product goede hechting bij verlijmingen die niet permanent aan vocht worden blootgesteld. De hechtingstesten zijn onder laboratoriumomstandigheden uitgevoerd; de resultaten kunnen afwijken van praktijksituaties. Voor bepaalde materialen wordt een primer aanbevolen om de hechting te verbeteren (zie hechtingstabel). De gebruiker moet voor elke toepassing eigen hechtingstesten uitvoeren. De hechtingstabel dient uitsluitend als richtlijn. Wanneer de verlijming aan vocht wordt blootgesteld, met name op absorberende ondergronden, is voorbehandeling met een geschikte primer verplicht.

Oppervlak	AKEMI® Primer	
	Zonder vochtbelasting	Met vochtbelasting
Silicaatsteen (bijv. graniet, zandsteen), keramiek (bijv. Dekton®), glas, tegels, fijnsteen	zonder primer	zonder primer
Kalksteen	Aanbeveling*: AP 10	AP 10
Carrara	Aanbeveling*: AP 70	AP 70
Thassos	Aanbeveling*: AP 70	AP 70
Kwarts	zonder primer	AP 10
Belgische hardsteen	Aanbeveling*: AP 70	AP 70
Solid Surface	Aanbeveling*: AP 30	AP 30
Plexiglas	Aanbeveling*: AP 30	AP 30
PP (tegeldrager)	PP/PA Primer	PP/PA Primer
Hard PVC	Aanbeveling*: AP 30	AP 30
Zacht PVC	Aanbeveling*: AP 30	AP 30

Technisch gegevensblad

Pagina 3 van 3

PET-A	Aanbeveling*: AP 30	AP 30
GVK polyester	zonder primer	AP 30
ABS	Aanbeveling*: AP 30	AP 30
GVK epoxy	zonder primer	AP 30
Polycarbonaat	zonder primer	AP 30
Blank ijzer	zonder primer	AP 20
Gegalvaniseerd ijzer	zonder primer	AP 20
Blank aluminium	Aanbeveling*: AP 20	AP 20
Geanodiseerd aluminium	zonder primer	AP 20
Messing	Aanbeveling*: AP 20	AP 20
Roestvast staal	zonder primer	AP 20
Koper	zonder primer	AP 20

* Een primer is nodig om de hechting te verbeteren.

Technische gegevens:

Kleur:	kristalhelder (CC 2200)
Consistentie:	pasteus
Dichtheid (20 °C):	ca. 1,1 g/cm ³
Huidvormingstijd:	10 - 15 min
Eindhardheid (DIN EN ISO 868:2003):	ca. 50 Shore A
Uitharding (20 °C, 50% rel. luchtvochtigheid):	ca. 2 mm na 24 uur
Treksterkte (DIN EN ISO 527-3 type 5):	4,5 - 5,0 N/mm ² (653 - 725 psi)
Rek bij breuk (DIN EN ISO 527-3 type 5):	430 - 450%
Krimp:	3,5 - 4,0%
Aanvangssterkte:	ca. 80 kg/m ²

Opslag:

Bij droge en koele opslag (5-25 °C / 41-77 °F) in de gesloten originele verpakking is het product ten minste 18 maanden houdbaar vanaf de productiedatum.

Gezondheid en veiligheid:

Lees vóór verwerking of gebruik van dit product het veiligheidsinformatieblad.

Belangrijke mededeling:

Bovenstaande informatie is gebaseerd op de meest recente stand van ontwikkeling en toepassingstechniek. Door de veelheid aan verschillende invloedsfactoren moet deze informatie - evenals andere mondelinge of schriftelijke technische adviezen - als niet-bindende aanwijzing worden beschouwd. De gebruiker is verplicht voor elk afzonderlijk geval geschiktheidstesten uit te voeren, waaronder maar niet beperkt tot proefverwerkingen van het product op een onopvallende plaats of het vervaardigen van een proefstuk.