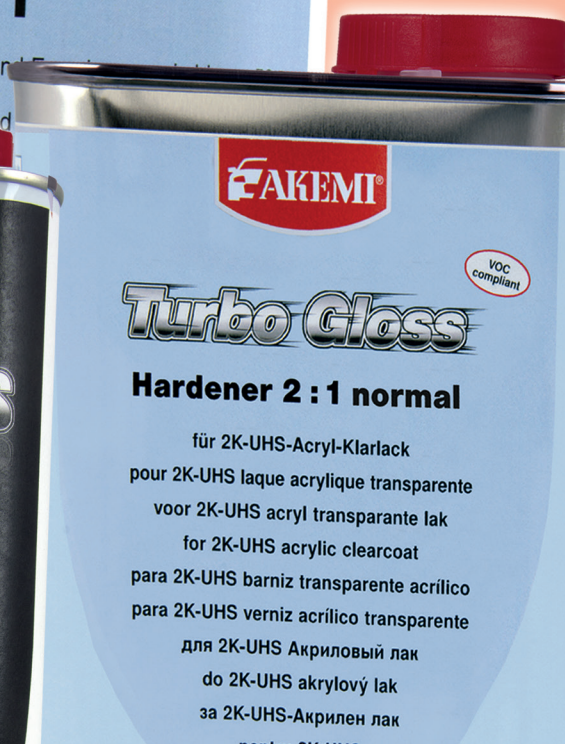


AKEMI®

# ACRYLIC CLEARCOATS





# 2K ACRYLIC CLEARCOATS

Für den professionellen Lackierbetrieb

For the professional paint shop

## FLASH GLOSS (UHS)

Effiziente Trocknung bei Raumtemperatur (20°C) ermöglicht kurze Prozesszeiten und ein glänzendes Finish.

Efficient drying at room temperature (20°C) enables short process times and a glossy finish.

## TURBO GLOSS (UHS)

Vielseitiger Allrounder für flexible Anwendungen – mit perfektem Verlauf und brillantem Glanzgrad bei Luft- und Ofentrocknung.

Versatile all-rounder for flexible applications – with perfect flow and brilliant gloss when air-dried or oven-dried.

## MIRROR GLOSS (HS)

Glanz, der sich bewährt hat. Beständigkeit, die überzeugt.

Shine that has proven itself. Consistency that convinces.

### Eigenschaften aller Lacke:

- hervorragende Verlaufeigenschaften
- lange Verarbeitungszeit
- sehr hoher Glanzgrad
- UV- und witterungsbeständig
- leichte Verarbeitung
- ausgezeichnete Farb- und Glanzerhaltung
- einfache Anpassung an das Erscheinungsbild der Serienlackierung
- entspricht VOC-Richtlinie 2004/42/EG
- mit fast allen handelsüblichen Basislacken verträglich

### Einsatzgebiet der Lacke:

- für Teil- und Ganzlackierungen von Fahrzeugen
- auch für Oldtimer geeignet

### Besonderheiten der Lacke im Vergleich:

BESONDERHEITEN / FEATURES	FLASH GLOSS	TURBO GLOSS	MIRROR GLOSS
Festkörpergehalt (Mischung) Solid content (mixture)	62,6%	59,3%	59%
Viskosität (Mischung) Viscosity (mixture)	15 s / 4 mm (DIN 53211)	20 s / 4 mm (DIN 53211)	20 s / 4 mm (DIN 53211)
Theoretische Ergiebigkeit Theoretical coverage	ca. 9,7 m <sup>2</sup> pro Liter bei 60 µm Schichtauftrag approx. 9.7 m <sup>2</sup> per liter (at 60 µm)	ca. 9,1 m <sup>2</sup> pro Liter bei 60 µm Schichtauftrag approx. 9.1 m <sup>2</sup> per liter (at 60 µm)	ca. 8,7 m <sup>2</sup> pro Liter bei 60 µm Schichtauftrag approx. 8.7 m <sup>2</sup> per liter (at 60 µm)
Topfzeit mit Härter (normal) Pot life with hardener (normal)	45 min	60 min	60 min
Lufttrocknung 20°C mit Härter (normal) Air drying 20°C/68°F with hardener (normal)	mind. 30 min for at least 30 min	mind. 120 min for at least 120 min	Nur für Ofentrocknung geeignet Only suitable for oven drying
Ofentrocknung mit Härter (normal) Oven drying with hardener (normal)	bei 40°C mind. 10 min at 40°C/104°F for at least 10 min	bei 60°C mind. 20 min at 60°C/140°F for at least 20 min	bei 60°C mind. 20 min at 60°C/140°F for at least 20 min
Polierfähigkeit Polishability	hervorragend excellent	hervorragend excellent	hervorragend excellent

### Properties of all clearcoats:

- excellent flow characteristics
- long working time
- very high gloss level
- weather- and UV-resistant
- easy working
- excellent colour preservation
- easy adaptation to the appearance of the OEM paint finish
- complies with the VOC guideline 2004/42/EG
- compatible with almost all commercially available base coats

### Field of application of the clearcoats:

- for the partial and complete painting of vehicles
- also suitable for vintage cars

### Comparing the features of the clearcoats:

Gebinde	VE	Art.-Nr.
FLASH GLOSS - 2K-UHS-Airdry-Klarlack 2:1 5000 ml Kanister	2	7 05 64
HÄRTER für FLASH GLOSS 2500 ml Kanister - normal	2	7 05 65
TURBO GLOSS - 2K-UHS-Acryl-Klarlack 2:1 5000 ml Kanister	2	7 06 02
HÄRTER für TURBO GLOSS 2500 ml Kanister - normal	2	7 06 05
2500 ml Kanister - kurz	2	7 06 11
2500 ml Kanister - lang	2	7 06 13
MIRROR GLOSS - 2K-HS-Acryl-Klarlack 2:1 5000 ml Kanister	4	7 20 04
HÄRTER für MIRROR GLOSS 2500 ml Kanister - normal	4	7 20 02

Container	Unit	Art.-No.
FLASH GLOSS - 2K-UHS Airdry Clearcoat 2:1 5000 ml canister	2	7 05 64
HÄRTER for FLASH GLOSS 2500 ml canister - normal	2	7 05 65
TURBO GLOSS - 2K-UHS Airdry Clearcoat 2:1 5000 ml canister	2	7 06 02
HARDENER for TURBO GLOSS 2500 ml canister - normal	2	7 06 05
2500 ml canister - fast	2	7 06 11
2500 ml canister - slow	2	7 06 13
MIRROR GLOSS - 2K-HS Clearcoat 2:1 5000 ml canister	4	7 20 04
HARDENER for MIRROR GLOSS 2500 ml canister - normal	4	7 20 02

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben wurden nach dem aktuellen Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Einflussfaktoren können diese Angaben sowie sonstige mündliche oder schriftliche anwendungstechnische Hinweise nur unverbindlichen Charakter aufweisen. Der Verwender ist im Einzelfall verpflichtet, eigene Versuche und Prüfungen durchzuführen; hierzu zählt insbesondere das Ausprobieren des Produktes an unauffälliger Stelle oder die Anfertigung eines Musters. Unser Technisches Merkblatt ist zwingend zu beachten (www.akemi.de).

Notice: The above information is based on the latest stage of our development and application technology. Due to a multiplicity of different influencing factors, this information – as well as other oral or written technical advises – must be considered as non-binding hints. The user is obliged in each particular case to conduct performance tests, including but not limited to trials of the product, in an inconspicuous area or fabrication of a sample piece. Observation of Technical Data Instruction is mandatory (www.akemi.com).