

Technische toelichtingen

Karakteristiek:

AKEPOX® 3015 Rapid Bond is een dikvloeibaar, oplosmiddelvrij, tweecomponentenkleefmiddel op epoxydharbasis met een gemodificeerde speciaalverharder.

Het product tekent zich door volgende eigenschappen:

- snelle belastbaarheid door hoge beginsterkte
- zeer snelle doorharding.
- eenvoudige dosering en vermenging door hulzensysteem.
- uiterst geringe krimp bij doorharding en daardoor minimale spanningen in de kleeflaag.
- hoge elasticiteit en vasthoudendheid van de lijmlaag
- geringe tendens tot moeheid.
- zeer goede alkalistabiliteit, daarom zeer goed geschikt voor verlijmingen met beton.
- uitstekend geschikt voor verlijmingen van gasdoorlaatbare materialen, daar het een oplosmiddelvrij product is.
- goede elektrische isolering.
- geschikt voor verlijmingen van oplosmiddelgevoelige materialen (styropor, ABS)
- goede hechting op licht vochtige steen
- buiten enkel beperkte weersbestendigheid van de verlijmingen
- het product is niet geneigd tot kristallisatie, daarom geen probleem bij bewaring en goede verwerkingszekerheid.

Gebruik:

AKEPOX® 3015 Rapid Bond is een zeer universeel inzetbare lijm voor het verlijmen van natuur- en kunststeen, beton, metaal (ijzer, staal, aluminium, koper), hout, keramiek, glas en verschillende kunststoffen (GFK, styropor, hard pvc, polyester). Het product is, op grond van zijn snelle beginsterkte, zeer goede contacthechting en dikvloeibare consistentie zeer goed voor montage- en wapeningswerk geschikt, evenals voor inlijmen van vastpinnen.

Niet geschikt zijn polyolefine (PE, PP), siliconen, FKW (teflon), zacht PVC, zacht PU en butylrubber.

Gebruiksaanwijzing:

- zonder mengkop: als doseerapparaat bruikbaar
 - met mengkop: doseer- en mengapparaat in één.
1. te kleven vlakken grondig zuiver maken en licht ruw maken.
 2. hulsbeschermkop verwijderen, huls in pistool leggen, handvat bedienen tot uit beide openingen lijm te voorschijn komt, dan mengkop opsteken.
 3. bij gebruik zonder mengkop moeten beide componenten goed gemengd worden.
 4. de vermenging blijft ca. 3-5min.(20°C) verwerkbaar. Na ca. 20-40min. (20°C) bereikt de lijm een goede aanvangssterkte, na ca. 2-4 uur (20°C) is de verlijming belastbaar. Maximale stevigheid na 7 dagen (20°C).
 5. gereedschap reinigen met AKEMI® nitro-verdunner.
 6. warmte versnelt, koude vertraagt de doorharding.
 7. bij koele opslag minstens 1 jaar houdbaar.

Bijzondere tip:

- AKEPOX[®] 3015 Rapid Bond is niet geschikt voor vochtigheidsbelastende verlijmingen.
- ondergronden van metaal moeten eerst ingeslepen worden om een hechtingsvermindering te vermijden.
- bij de verwerking kan men als bescherming voor de handen de "AKEMI[®] vloeibare handschoen" gebruiken.
- reeds ingedikte lijm niet meer gebruiken.
- bij temperaturen onder 10°C product niet meer aanwenden, daar geen voldoende doorharding plaatsvindt.
- de doorgeharde lijm vertoont, vooral bij zonlicht, vergeling.
- reeds doorgeharde lijm kan niet meer met een oplosmiddel verwijderd worden. Scheiden kan enkel mechanisch of door hogere temperaturen (> 200°C)
- bij juiste verwerking is de lijm in volledig uitgeharde toestand onschadelijk voor de gezondheid.
- bij de hulzen enkel originele AKEMI[®] mengtubes gebruiken.

Veiligheidsaanwijzing: zie EG veiligheidsbladen

Technische gegevens:

1. component A + B: kleur: zwart

dichtheid: ca. 1,6 g/cm³

2. verwerkingstijd:

a) vermenging uit 75g component A + 75g component B

bij 10°C: 6-10min

bij 20°C: 3-5min

bij 30°C: 2-3min

bij 40°C: 1-2min

b) bij 20°C en verschillende kwantiteit

15g component A + 15g component B }

40g component A + 40g component B }

75g component A + 75g component B }

250g component A + 250g component B }

3-5 minuten

3. opslag: ca. 1 jaar in goed gesloten originele verpakking,
in koele en vorstvrije ruimte.

Ter attentie:

Bovenstaande informatie werd opgesteld naar de nieuwste stand van ontwikkeling en gebruikstechniek van onze firma. Daar gebruik en verwerking buiten onze controlemogelijkheden liggen, kan op de inhoud van deze toelichtingen geen aansprakelijkheid op de producent gededuceerd worden.

TMB 08.10