
Technische toelichtingen

Karakteristiek:

AKEPOX 2040 is een pasteus, vulstofbevattend, oplosmiddelvrij tweecomponenten kleefmiddel op epoxydiharsbasis met een gemodificeerde polyaminverharder.

Het product tekent zich door volgende eigenschappen:

- uiterst geringe krimp bij de uitharding en daardoor minimale spanning in de kleeflaag.
- uiterst weerbestedige verlijmingen.
- goede warmtestabiliteit: ca. 60-70°C bij belaste verlijmingen, ca. 100-110°C bij onbelaste verlijmingen.
- kleeflaag goed vormbestand.
- geringe tendens tot moeheid.
- zeer goede alkalistabiliteit, daarom zeer goed voor verlijmingen met beton.
- uitstekend geschikt voor verlijmingen van gasondoorlaatbare materialen, daar het een oplosmiddelvrij product is.
- uitstekend geschikt voor verlijmingen van dragende constructiedelen.
- goede elektrische isolering.
- goede hechting op licht vochtige steen.
- uitstekend voor verlijmingen van oplosmiddelgevoelige materialen (bv. styropor, ABS)
- het product is niet geneigd tot kristallisatie, daarom geen probleem bij bewaring en goede verwerkingszekerheid.

Gebruik:

AKEPOX 2040 wordt hoofdzakelijk in de steenverwerkende industrie aangewend; voor verlijmingen van natuursteen (marmer, graniet, kalksteen en aanverwanten), als van kunststeen of bouwstoffen (terrazo, beton) met elkaar of met staal. Door zijn pasteuse consistentie heeft het product een zeer goede stabiliteit voor verticaal werk en is geschikt voor dichten van gaten en bijwerken van hoeken en kanten. Er kunnen buiten dat ook relatief oneffen vlakken met elkaar verlijmd worden of verankeringen van fassaden of balustraden uitgevoerd worden.

Met AKEPOX 2040 kunnen ook andere materialen verlijmd worden zoals kunststoffen (hard PVC, polyester, polystyrol, ABS, PC), papier, hout, glas en vele anderen. Met AKEPOX 2040 bedekte metalen delen zijn zeer goed beschermd tegen corrosie.

Niet geschikt voor verlijming met AKEPOX 2040 zijn polyolefine (PE, PP), silikonen, FKW (teflon), zacht PVC, zacht PU en butylrubber.

Gebruiksaanwijzing:

1. te kleven vlakken grondig zuiver maken en licht ruw maken.
2. twee delen lijm worden met één deel verharder goed vermengt, tot een homogene kleurtoon verkregen is.
3. inkleuring mogelijk door toevoeging van AKEPOX kleurpasta tot max 5%
4. de vermenging blijft ca. 45-55min (20°C) verwerkbaar. Na ca. 6-8uur (20°C) zijn de gekleefde delen transporteerbaar, na ca. 12-16uur (20°C) belastbaar en arbeidsklaar. Maximale stevigheid na 7 dagen

5. gereedschap reinigen met AKEMI nitro-verdunner.
6. warmte versnelt, koude vertraagt de doorharding.
7. bij koele opslag minstens 1 jaar houdbaar.

Bijzondere tip:

- metalen ondergronden direct voor de verlijming ruw maken om zo een betere hechting te krijgen
- enkel bij nauwkeurig respecteren van de mengverhoudingen bereikt men de optimale mechanische en chemische eigenschappen, overtollige lijm of verharder werken als weekmaker
- bij de verwerking kan men als bescherming voor de handen "AKEMI vloeibare handschoen" gebruiken
- verharder en lijm worden met afzonderlijke spatel genomen
- reeds ingedikte lijm niet meer gebruiken
- bij temperaturen onder 10°C product niet meer aanwenden, daar geen voldoende doorharding plaatsvindt.
- de doorgeharde lijm vertoont, vooral bij zonlicht, vergeling en is daardoor niet geschikt voor zichtbare verlijmingen op lichte of witte ondergrond.
- reeds doorgeharde lijm kan niet meer met een oplosmiddel verwijderd worden. Scheiden kan enkel mechanisch of door hogere temperaturen (>200°C)
- bij juiste verwerking is de lijm in volledig uitgeharde toestand onschadelijk voor de gezondheid.

Technische gegevens:

1. component A: kleur: grijs-wit
 dichtheid:ca. 1,71g/cm³

component B: kleur: kaki-grijs
 dichtheid:ca. 1,72g/cm³

2.verwerkingstijd:

a) vermenging uit 100g component A + 50g component B

 bij 10°C: 110-120min

 bij 20°C: 45- 55min

 bij 30°C: 20- 30min

 bij 40°C: 10- 20min

b) bij 20°C en verschillende kwantiteit

 20g component A + 10g component B: 60-70min

 50g component A + 25g component B: 50-60min

 100g component A + 50g component B: 45-55min

 300g component A + 150g component B: 40-50min

3. verloop van de verharding bij een laag van 2mm bij 20°C

(Shore D-Härte)

| 3uur | 4uur | 5uur | 6uur | 7uur | 8uur | 24uur |
|------|------|------|------|------|------|-------|
| - | 35 | 38 | 55 | 66 | 73 | 80 |

4. mechanische eigenschappen:

| | |
|------------------------|-----------------------------|
| buigvastheid DIN 53452 | 40-50 N/mm ² |
| trekvastheid DIN 53455 | 20-30 N/mm ² |
| E-modul: | 8500-9000 N/mm ² |

5. chemikaliën bestandig:

| | |
|-------------------------------|-----------------|
| wateropname DIN 53495 | < 0,5% |
| zoutoplossing 10% zeewater | bestand |
| amoniak 10%ig | bestand |
| natriumloog 10%ig | bestand |
| zoutzuur 10%ig | bestand |
| azijnzuur 10%ig | beperkt bestand |
| hydrogeencarbonzuur 10%ig | beperkt bestand |
| benzeen | bestand |
| stookolie | bestand |
| smeerolie | bestand |

6. opslag: ca. 1 jaar in goed gesloten, originele verpakking,
in koele en vorstvrije ruimte.

Ter attentie:

Bovenstaande informatie werd opgesteld naar de nieuwste stand van ontwikkeling en gebruikstechniek van onze firma. Daar gebruik en verwerking buiten onze controlemogelijkheden liggen, kan op de inhoud van deze toelichtingen geen aansprakelijkheid op de producent gededuceerd worden.

Een onberispelijke kwaliteit waarborgen wij in het kader van onze algemene verkoopsvoorwaarden.

art.nr.10611, 10606,10622